TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: JESUS LAUREANO AGUIRRE MUÑOZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE LA CONSTRUCCION

FECHA INICIAL: 01/12/2023 00:00:00

FECHA FINAL: 31/12/2023 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2713151 - CARPINTERÍA DE ALUMINIO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONTROLAR LA MATERIA PRIMA, EL PRODUCTO Y EL PROCESO DE TROQUELADO APLICANDO LAS EXIGENCIAS DE CALIDAD.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

CONFRONTAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES REQUERIDAS PARA LA INICIACIÓN DEL PROCESO DE TROQUELADO.

CUMPLIR CON EL PROCESO DE TOMA DE MUESTRAS PARA SU ANÁLISIS, GARANTIZANDO LA CALIDAD DEL PRODUCTO.

CUMPLIR CON LOS PERIODOS DE CALIBRACIÓN DE INSTRUMENTOS CRÍTICOS EN EL PROCESO PARA GARANTIZAR LA CALIDAD EN EL MISMO.

REALIZAR LA INSPECCIÓN VISUAL DE LAS PIEZAS TROQUELADAS PARA IDENTIFICAR LAS ANOMALÍAS DEL PROCESO.

VERIFICAR LA PUESTA A PUNTO DE LA MAQUINA Y PLANTILLAS BUSCANDO LA OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DEFINIR TIPO DE PRODUCTO A INSTALAR DE ACUERDO CON REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DE LA OBRA Y EXIGENCIAS DEL CLIENTE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ENSAMBLAR SISTEMAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DE LA CARPINTERÍA DE ALUMINIO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ALISTAR LOS EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS REQUERIDOS PARA EL ENSAMBLE DE ACUERDO CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD Y ACTIVIDAD A EJECUTAR.

ENSAMBLAR PERFILES Y ACCESORIOS SEGÚN PROCEDIMIENTOS Y TIPO DE SISTEMA.

INSTALAR VIDRIOS DE ACUERDO CON EL SISTEMA ENSAMBLADO.

OPERAR HERRAMIENTAS Y EQUIPOS DE ACUERDO AL PROCESO DE ENSAMBLE Y LOS REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA.

SELECCIONAR LA PERFILERIA, VIDRIOS Y ACCESORIOS PARA EL ENSAMBLE DE ACUERDO CON EL SISTEMA A EJECUTAR.

VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO ENSAMBLADO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: INSTALAR SISTEMAS EN ALUMINIO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS Y NORMATIVIDAD.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

CONFIRMAR LAS MEDIDAS EN EL SITIO DE ACUERDO A PLANOS PARA LA INSTALACIÓN DE LOS ELEMENTOS.

DESCARGAR Y ALMACENAR EL PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DEL MISMO Y PROGRAMACIÓN DE OBRA.

INSTALAR LOS PRODUCTOS ENSAMBLADOS DE CONFORMIDAD CON PLANOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

OPERAR HERRAMIENTAS Y EQUIPOS DE ACUERDO AL PROCESO DE INSTALACIÓN Y LOS REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA.

VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO INSTALADO DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR MAQUINARIA Y HERRAMENTALES DE ACUERDO CON EL PROCESO Y EL PRODUCTO EN TROQUELADO

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ALMACENAR EL PRODUCTO Y EL RETAL EVITANDO PARADAS INNECESARIAS.

GARANTIZAR LA ALIMENTACIÓN DE LA MATERIA PRIMA Y LA EXTRACCIÓN DEL PRODUCTO DANDO CONTINUIDAD AL PROCESO

GARANTIZAR LA LUBRICACIÓN DE LAS PARTES PRINCIPALES DE LA HERRAMIENTA PARA MANTENER EL BUEN DESEMPEÑO DEL TROQUEL.

IDENTIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEZA Y EL PROCESO PARA INICIAR LA PRODUCCIÓN

REALIZAR EL ACCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA SIGUIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

REALIZAR LA LUBRICACIÓN DE LA LÁMINA, SI ES NECESARIO PARA EVITAR EL DETERIORO DEL MATERIAL Y EL TROQUEL DE ACUERDO CON LA NORMA DEL PROCESO DEFINIDO.

VERIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO DE ACUERDO A LOS PATRONES METROLÓGICOS DEFINIDOS EN LA NORMA DEL PROCESO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REALIZAR CORTES DE PERFILERÍA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

CLASIFICAR PERFILES CORTADOS TENIENDO EN CUENTA CRITERIOS DE LIMPIEZA REQUERIDOS PARA CADA PRODUCTO Y CON BASE EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

OPERAR HERRAMIENTAS Y EQUIPOS DE ACUERDO AL PROCESO DE CORTE Y LOS REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA.

REALIZAR EL TRANSPORTE DE LOS PERFILES CORTADOS A LA SECCIÓN DE ENSAMBLE DE ACUERDO CON LOS CRITERIOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN DE LOS PRODUCTOS.

SELECCIONAR LOS MATERIALES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS DE ACUERDO AL PROCESO A EJECUTAR Y A LAS NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL VIGENTES.

SELECCIONAR PERFILES DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

TRAZAR Y CORTAR LOS PERFILES DE ALUMINIO DE ACUERDO A MEDIDAS Y ESPECIFICACIONES DE LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 64,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 64,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: JESUS LAUREANO AGUIRRE MUÑOZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE LA CONSTRUCCION